



Katalog produktów



Nasze wyroby spełniają wymagania normy **PN-EN 12438:2017-10**.
Posiadamy również **Atest Higieniczny** wydany przez Państwowy
Zakład Higieny nr HK/W/0876/01/2016 dopuszczający nasze
produkty do kontaktu z wodą pitną.





Firma Pro-Metal od niemal 20 lat niezmiennie z szczególną starannością dba o Wasze zbiorniki wody, tworząc najwyższej klasy anody magnezowe, cynkowe oraz stopy metali lekkich. Od początku powstania firmy specjalizujemy się w odlewaniu wyrobów ze stopów magnezu w kokilach. Należymy do grona nielicznych w kraju firm posiadających wiedzę oraz możliwości pozwalające na wykonywanie odlewów z tego stopu.

www.pro-metal.com.pl

W naszej ofercie znajdziecie

1

Anody magnezowe stosowane do antykorozyjnej ochrony katodowej zbiorników ciepłej wody i zbiorników C.W.U.

2

Anody magnezowe stosowane do antykorozyjnej ochrony stalowych konstrukcji podziemnych.

3

Anody stosowane do antykorozyjnej ochrony żelugi wód słodkich.

4

Anody w formie płytek stosowane do antykorozyjnej ochrony bloków energetycznych.

5

Anody stosowane do powłok galwanicznych.

6

Stopy specjalne.



1

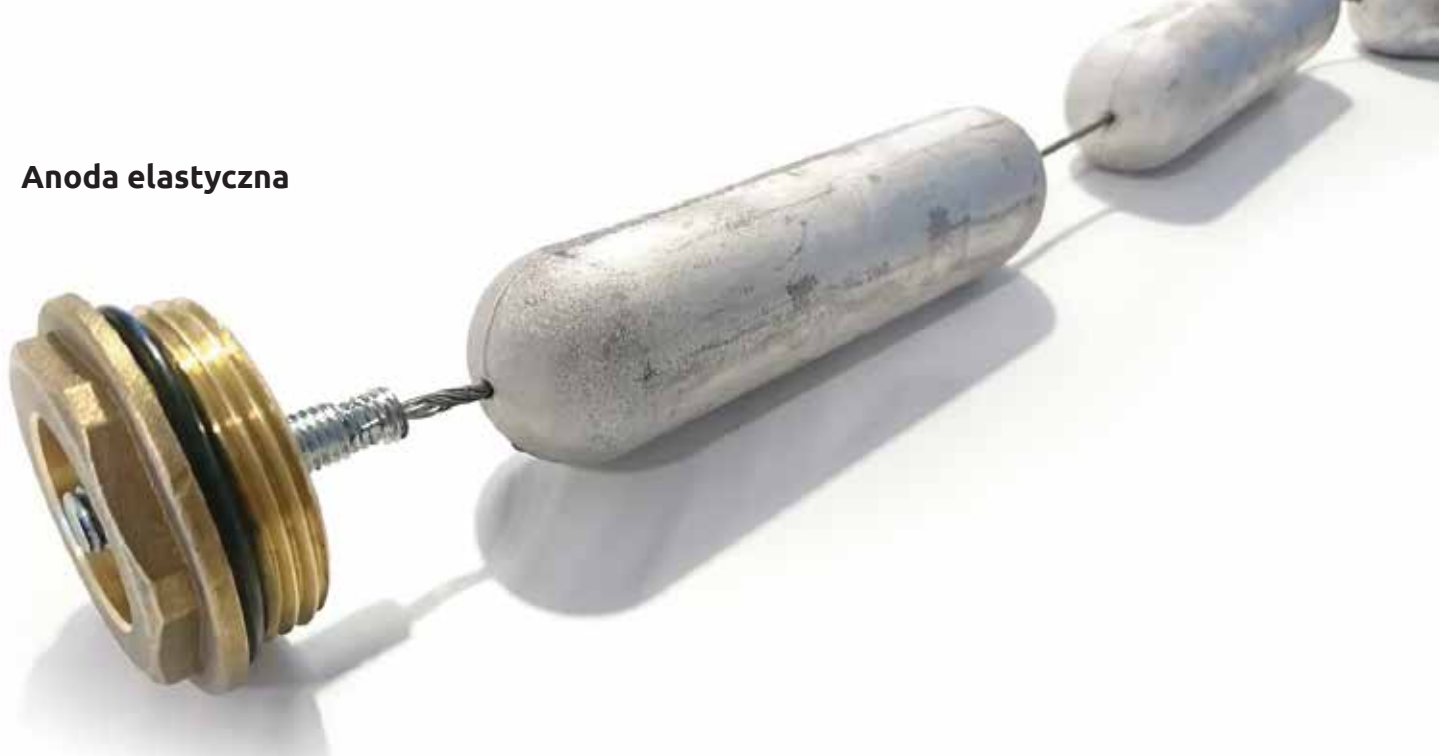
Anody magnezowe stosowane do antykorozyjnej ochrony katodowej zbiorników ciepłej wody i zbiorników C.W.U. Anody te stanowią podstawową grupę produkowanych przez nas wyrobów. Wykonywane są w następujących rozmiarach standardowych.



Średnica anody [mm]	Długość maksymalna [mm]	Zakończenie trzpieniem gwintowanym M6 lub M8	Zakończenie szpilką M8 z talerzem uszczelniającym	Zakończenie korkiem*
18	40 - 150	✓	tylko szpilka M6 z talerzem uszczelniającym	✗
22	40 - 390	✓	✓	✗
25	40 - 550	✓	✓	✗
26	40 - 750	✓	✓	✗
30	40 - 460	✓	✓	✗
33	40 - 1000	✓	✓	✗
38	40 - 750	✓	✓	✗
40	40 - 480	✓	✓	✗

*wykonanie anody z takim zakończeniem jest możliwe po wcześniejszej konsultacji z producentem.

Anoda elastyczna



Średnica anody [mm]	Długość jednego elementu [mm]	Ilość elementów	Zakończenie szpilką M8 z talerzem uszczelniającym	Zakończenie korkiem*
22	125	min: 3, max: nieograniczona	✓	✓
26	125	min: 3, max: nieograniczona	✓	✓
33	125	min: 3, max: nieograniczona	✓	✓

*wykonanie anody z takim zakończeniem jest możliwe po wcześniejszej konsultacji z producentem.

2

Anody magnezowe stosowane do antykorozyjnej ochrony stalowych konstrukcji podziemnych. Anody magnezowe do antykorozyjnej ochrony katodowej stalowych konstrukcji podziemnych (rurociągów, zbiorników paliwa, zbiorników gazu, rurociągów gazowych, itp.)



Średnica anody [mm]	Długość maksymalna [mm]	Zakończenie trzpieniem gwintowanym M6 lub M8	Zakończenie szpilką M8 z talerzem uszczelniającym	Zakończenie wgłębieniem
40	40 - 480	✓	✓	✗
55	300 - 530	✓	✓	✓
95	160 - 660	✓	✓	✓

3

Anody stosowane do antykorozyjnej ochrony żelugi wód słodkich.

Średnica anody [mm]	Długość maksymalna [mm]	Zakończenie trzpieniem gwintowanym M6 lub M8	Zakończenie szpilką M8 z talerzem uszczelniającym	Zakończenie wgłębieniem
18	40 - 150	✓	tylko szpilka M6 z talerzem uszczelniającym	✗
22	40 - 390	✓	✓	✗
25	40 - 550	✓	✓	✗
30	40 - 460	✓	✓	✗
33	40 - 1000	✓	✓	✗
38	40 - 750	✓	✓	✗
40	40 - 480	✓	✓	✗
55	300 - 530	✓	✓	✓
95	160 - 660	✓	✓	✓

4

Anody w formie płytek stosowane do antykorozyjnej ochrony bloków energetycznych.



Wymiar
płytki [mm]

300 x 150 x 30

5

Anody stosowane do powłok galwanicznych.

Wykorzystane są do wykonania galwanicznych powłok ochronnych metodą elektro-chemiczną.

Wymiar kulki
[średnica mm]

50

Wymiar
płytki [mm]

590 x 195 x 10




6

Stopy specjalne. Odlewamy zaprawy (stopy) aluminium z magnezem. Stopy te stosowane są do celów pirotechnicznych. Skład procentowy stopu zależy od indywidualnych potrzeb klienta.





 ul. Lipcowa 64D, 32-540 Trzebinia

 biuro@pro-metal.com.pl  606 811 438  606 811 462